

KOLUMNA WYKONANA JEST Z SEGMENTÓW Z MODYFIKOWANEGO POLIMERAMI BETONU ZBROJONEGO WŁÓKNEM I DRUTEM STAŁOWYM MIEDZIOWANYM 0,8 MM.

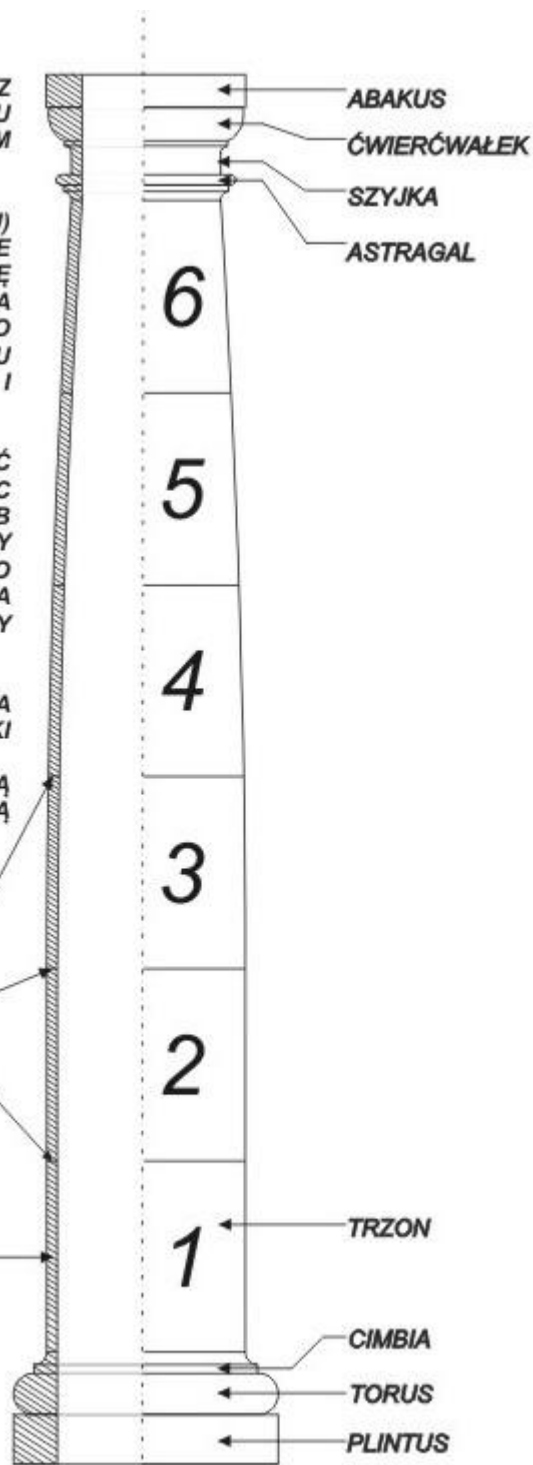
PONIEWAŻ KOLUMNA SKŁADA SIĘ Z KILKU (NASTU) SEGMENTÓW, KTÓRYCH WZAJEMNE SKLEJENIE MOŻE POWODOWAĆ NIEZNACZNĄ ZMIANĘ SUMARYCZNEJ WYSOKOŚCI KOLUMNY, ZALECA SIĘ PRZED PRZYKLEJENIEM GŁOWICY DO OSTATNIEGO (NAJWYŻSZEGO) FRAGMENTU TRZONU DOKONANIE SPRAWDZENIA I EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARU.

SKLEJONE ELEMENTY MOŻNA WYPEŁNIĆ BETONEM, POWOLI I POJEDYNCZO, ABY ZAPOBIEC EWENTUALNEMU PRZESUNIĘCIU LUB PODERWANIU PIĘRSZCIEŃ. WNĘTRZE KOLUMNY ZALECA SIĘ WYŁOŻYĆ GĄBKĄ DO PANELI O GRUBOŚCI MIN. 5 MM CELEM UZYSKANIA PRZESTRZENI DYLATACYJNEJ POMIĘDZY PŁASZCZEM KOLUMNY A RDZENIEM NOŚNYM.

CAŁA POWIERZCHNIA JEST LEKKO CHROPOWATA CO STANOWI LEPSZE PODŁOŻE DLA SZPACHLÓWKI WYKOŃCZENIOWEJ (ZALECANY CEKOL C-35). TRZON SZPACHLUJEMY MIĘKKĄ PLASTIKOWĄ SZPACHELKĄ, ELEMENTY BAZY I GŁOWICY - RĘKĄ W CIENKIEJ GUMOWEJ RĘKAWICZCE.

SKLEJAĆ KLEJAMI DO GLAZURY LUB CERESITEM CX 5.

PRZECIĘTNA GRUBOŚĆ TRZONU OK. 2 CM.



NA PRZYKŁADZIE KOLUMNY TOSKAŃSKIEJ W/G ANDREI PALLADIA